

ECOSPIR TS EV PS



Wickelmaschine für palettierte Lasten mit offenem Drehteller, um die Benutzung von manuellen Hubwagen sowie von Ameisen mit festen niedrigen Gabeln zu erlauben.

Automatischer Umwicklungszyklus, mit Haken und Folienschnitt mittels Benutzer

Wichtige technische und funktionale Eigenschaften

- Bedienungsfeld mit "Touch Screen" mit extrem vereinfachter und intuitiver Funktionalität und Operativität (Bilder / Pittogramme) für eine schnelle Einstellung und Regulierung aller Parameter
- Speicherung von 8 Wicklungszyklen mit einzelnen Arbeitsparametern vom Benutzer personalisiert
- Maschinenbetrieb mittels kompaktem PLC betreut
- automatischer oder manueller Arbeitszyklus
- Sequenz-Einstellungsmöglichkeit der Wicklungszyklen, die fortlaufend durchzuführen sind
- Möglichkeit, eine der 3 Wickelarten zu selektionieren: Standard aufwärts und abwärts; nur aufwärts; aufwärts und abwärts mit Fixstop des Schlittens in der Nähe der Top-Last für die manuelle Anwendung

einer Schutzkappe auf dem oberen Lastteil (der Wiederstart des Zyklus muss manuell vom Bediener mittels Taste auf dem Bedienungsfeld gehandhabt werden)

- Maschinenmasse laut beiliegendem Anhang
- Basis mit Prädisposition fuer Aufgabelung von hinten der Maschine mit Gabelstapler
- separate Einstellung der Verstärkungsdrehungen an der Basis und an der Lastspitze
- maximale Wickelhöhe: 2200 mm
- scharnierte/scharnierbare Säule an der Basis für eine schnelle Montage und Installation der Maschine
- Alimentations- und Antriebsmotor Folien-Schlitten in der Säule integriert
- Folien-Schlitten mit Kettenantrieb
- Regulierung der Folienschlittengeschwindigkeit mittels Inverter kontrolliert, mit unabhängigen Parametern fuer die Auf- und Abwärtsphase
- Sicherheitssystem “Fussrettung” auf dem unteren Teil des Folien-Schlittens
- Fotozelle für die automatische Identifikation der Lasthöhe d.h. des Wicklers
- Drehtellermotor vom Gehäuse geschützt
- Regulierung der Geschwindigkeit der Drehtellerrotation mittels Inverter, mit progressivem Sanftanlauf und Fixstop
- Drehteller Durchmesser: 1500 mm
- Plattformhöhe/-profil: 75 mm
- Sicherheitssystem mittels Fotozelle zum Halt der Tellerrotation in Anwesenheit des Transpallets oder andere Körper in derselben Zone des Tellereinganges
- Drehtellerrotation mittels Gummirädern mit starker Reibung, mit Übermittlung mittels Kette
- maximales Lastgewicht: 1200 kg
- Spulenmasse benutzbare Stretchfolie: Band 500 mm, maximaler externer Durchmesser 250 mm (interner Durchmesser Rollenkern 75 mm/3’’)
- Bruttogewicht Maschine (Masse): 430 kg ca. (auf Standard-Maschine bezogen, ohne Zubehör)
- Versorgungsspannung: 1,5 kW @ 240V – einphasig + T + N
- Folien-Schlitten mit motorisierten Vordehnung zu 200%, mit vereinfachter Einfügung mittels Öffnung der Tür, zu festem Verhältnis (1 mt = 3 mt) mit direkter Übermittlung mittels Getriebe und Regulierung der Filmspannung vom Bedienungsfeld

Ihr Ansprechpartner: D.Cooper
Mobil: 0176-43654159
david.cooper@rinke-verpackung.de